

**ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ  
ТИПА 39**

Конструкция и размеры

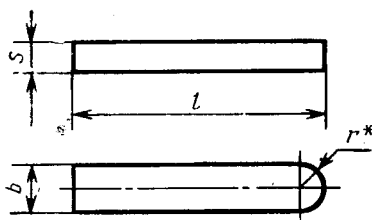
**ГОСТ  
25416—90**Hard metal brazed tips, type 39.  
Design and dimensions

ОКП 19 6000

Дата введения 01.07.93

1. Настоящий стандарт распространяется на пластины для направляющих к сверлам глубокого сверления.

2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



\* Размер для пресс-форм.

Размеры в мм

Обозначение пластин	<i>l</i>	<i>b</i>	<i>s</i>	<i>r</i>	Основное применение	Дополнительное применение
39010	18	2,5	2,5	1,25		№ 2, № 3, № 8, № 9, № 10
39030	20	3,0	3,0	1,50		№ 2, № 3, № 8, № 9, № 10
39050	25	5,0	4,0	2,50	№ 2	№ 3, № 8, № 9, № 10
39130	32	6,0	5,0	3,00	№ 2	№ 3, № 8, № 9, № 10
39150	36	8,0		4,00		№ 2, № 3, № 8, № 9, № 10
39110	40	10,0		5,00		№ 2, № 3, № 8, № 9, № 10

3. Условное обозначение пластин — по ГОСТ 25393.

4. Ориентировочная масса пластин указана в справочном приложении.

5. Технические требования — по ГОСТ 2209.

6. Применяемые марки сплавов: № 2 — Т15К6, № 3—Т14К8, № 8—ВК6-М, ВК6-ОМ, № 9 — ВК6, № 10 — ВК8.

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
**Справочное**

Таблица 2

**Ориентировочная масса пластин**

Обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок			
	T15K6	T14K8	BK6-OM, BK6-M, BK6	BK8
39010	1,25	1,26	1,66	1,64
39030	2,00	2,01	2,64	2,61
39050	5,52	5,55	7,30	7,20
39130	10,60	10,70	14,00	13,90
39150	15,90	16,00	21,00	20,70
39110	22,00	21,00	29,00	28,70

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. А. Абрамов, канд. техн. наук; А. И. Скрипник, канд. техн. наук; Э. Ф. Эйхманс, канд. техн. наук; Е. Г. Степанов; Н. И. Литвинюк; Л. В. Мытарева

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета по управлению качеством продукции и стандартам от 31.10.90 № 2764

3. Срок проверки — 1999 г.,  
периодичность проверки — 10 лет

## 4. ВЗАМЕН ГОСТ 25416—82

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2209—90	5
ГОСТ 25393—90	3